

Řada GTarc: 3D tiskárny na kov pro průmyslovou výrobu

Řada GTarc kombinuje technicky vyspělou a osvědčenou metodu obloukového svařování s CAD výkresy konstruktérů výrobků a techniků ve zcela novém výrobním systému. Buď 3 nebo 5 pohybových os nabízí maximální flexibilitu z hlediska objemu komponentů a umožňuje výrobu technicky špičkových přídavných kovových dílů

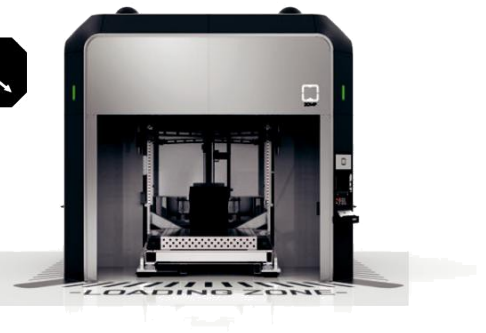
Inovativní vlastnosti, které jsou zdrojem inspirace

- Monitoring procesu s použitím kamery
- Přístup ke stroji na podlaze s použitím posuvného pracovního stolu, což umožňuje snadnou nakládku a vykládku s použitím jeřábu
- Aktivně chlazená základová deska
- Zvukotěsný plášť
- Vestavěné větrání krytu a odsávání výparů ze svařování
- Uživatelsky přátelská řídicí jednotka
- Technicky vyspělé komponenty od známých výrobců

Zařízení na objednávku jako opce

Díky široké škále nabízeného příslušenství, které je k dispozici na objednávku jako opce, vám stroje řady GTarc mohou nabídnout ještě vyšší výkon a lepší parametry.

- Sledování teploty prostřednictvím vestavěného pyrometru Sensortherm
- Lokální systém GTarc pro lokální chlazení s použitím chladicího plynu
- Systém pro automatické čištění svařovacího hořáku
- Vodou chlazený kryt na inertní plyn pro materiály citlivé na kyslík



GStarc 3000-3

Rozměry

Dráha pojezdu (x - y - z) v mm	1 100 - 1 400 - 1 560
Objem v l	3 000
Maximální velikost obráběných dílů (x - y - z) v mm	1 100 - 1 400 - 1 560

Lineární osy

Lineární rychlost (x - y - z) v m/min	20 - 10 - 20
Pojíždějící pracovní stůl v mm	1 450
Lineární zrychlení v m/s ²	1 - 1 - 1

Komponenty

Napájení	Fronius TPS 4000 CMT se zařízením pro přísun drátu VR7000 a hořákem Robacta s Fronius Explorer pro kompletní proces sběru dat
Řízení	SIEMENS 840Dsl
Rozhraní	HMI prostřednictvím řídicího panelu OP15A a řídicí panel stroje MCP 483 PN s přídatnou průmyslovou klávesnicí a monitorem na sledování procesu
Sběr dat	Kompletní sběr provozních dat probíhá prostřednictvím vestavěného PC Beckhoff pro průmyslové použití s rychlostí frekvence měření min. 10 Hz a grafickým uživatelským rozhraním pro výběr a seřízení parametrů
Elektrická skříň	Systém Rittal s 2 řídicími skříněmi pro měřicí a napájecí elektroniku
Chlazení	Hyfra eChilly 4-3 s kapacitou chlazení 4 kW
Chladicí deska	Hliníková se šroubovací mřížkou

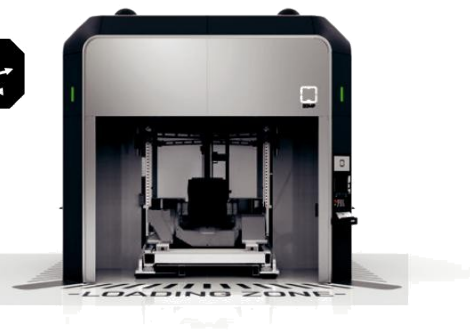
Svařovací stůl

Název	Svařovací stůl Demmeler, systém 28
Maximální rozměr chladicí desky v mm	1 300 x 1 300
Zatížení stolu v kg	3 000

Další informace

Vnější rozměry stroje v mm	4 500 x 4 500 x 4 000
Připojení ke zdroji napájení A	1 x 63
Stlačený vzduch v bar	1 x 6
Hmotnost v kg	16 000 (hmotnost s maximální hmotností obrobku)





GStarc 800-5

Rozměry

Dráha pojezdu (x - y - z) v mm	1 100 - 1 400 - 1 560
Objem v l	800
Maximální rozměr obráběných dílů (ø - z) v mm	900 - 1 100

Lineární osy

Lineární rychlost (x - y - z) v m/min	20 - 10 - 20
Pojíždějící pracovní stůl v mm	1 450
Lineární zrychlení v m/s ²	1 - 1 - 1

Komponenty

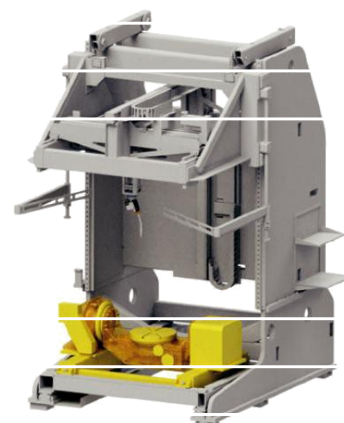
Napájení	Fronius TPS 4000 CMT se zařízením na přísun drátu VR7000 a hořákem Robacta s Fronius Explorer pro kompletní proces sběru dat
Řízení	SIEMENS 840Dsl
Interface	HMI prostřednictvím řídicího panelu OP15A a řídicího panelu stroje MCP 483 PN s přídatnou průmyslovou klávesnicí a monitorem na sledování procesu
Sběr dat	Kompletní sběr provozních dat probíhá prostřednictvím vestavěného PC Beckhoff pro průmyslové použití s rychlostí frekvence měření min. 10 Hz a grafickým uživatelským rozhraním pro výběr a seřízení parametrů
Elektrická skříň	Systém Rittal se 2 řídicími skříněmi pro měření a napájecí elektroniku
Chlazení	Hyfra eChilly 4-3 s kapacitou chlazení 4 kW
Chladicí deska	Hliníková se šroubovací mřížkou

Svařovací stůl

Název	Peiseler ZAS 320 s vestavěným chladícím kanálem
Maximální rozměr chladicí desky (ø) v mm	650
Rozsah výkyvu v ° (stupně)	-100/10
Rozsah otáčení v ° (stupně)	360
Rychlost otáčení osy A v rpm	40
Rychlost otáčení osa C v rpm	80
Zatížení stolu v kg	500

Další informace

Vnější rozměry stroje v mm	4 500 x 4 500 x 4 000
Připojení k síti v A	1 x 63
Stlačený vzduch v barech	1 x 6
Hmotnost v kg	16 000 (hmotnost s maximální hmotností dílu)





GStarc 60-5

Rozměry

Maximální lineární trasa (x - y - z) v mm	800 - 900 - 1000
Objem v l	60
Maximální velikost obráběného dílu (ø - z) v mm	400 - 450

Lineární osy

Lineární rychlost (x - y - z) in m/min	5 - 5 - 2,5
---	-------------

Komponenty

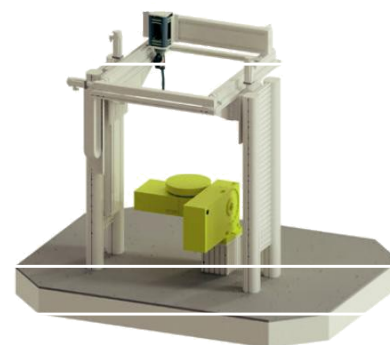
Napájení	Fronius TPS 4000 CMT se zařízením na přísun drátu VR7000 a hořákem Robacta s Fronius Explorer pro kompletní proces sběru dat
Řízení	SIEMENS 840Dsl NCU 720.3B PN s PLC 317-3 PN/DP
Rozhraní	HMI prostřednictvím řídicího panelu OP15A a řídicího panelu stroje MCP 483 PN s přídatnou průmyslovou klávesnicí a monitorem na sledování procesu
Sběr dat	Kompletní proces sběru dat prostřednictvím vestavěného PC Beckhoff pro průmyslové použití s rychlostí frekvence měření min. 10 Hz a grafickým uživatelským rozhraní pro výběr a seřízení parametrů
Elektrická skříň	System Rittal s 2 řídicími skříněmi za měření a napájecí elektroniku
Chlazení	Hydra eChilly 4 – 3 s chladicí kapacitou 4 kW
Chladicí deska	Ocel se šroubovací mřížkou 50 x 50 mm (upraveno dle požadavku zákazníka)

Tilt axis

Název	Peiseler ZATC 300
Maximální rozměr chladicí desky (ø) v mm	400
Zatížení stolu v kg	200

Další informace

Vnější rozměry stroje (hloubka x šířka x výška) v mm	2 300 x 3 000 x 3 100
Připojení k proudu v A	1 x 63
Stlačený vzduch v barech	1 x 6
Hmotnost v kg	cca 5 000



GEFERTEC si vyhrazuje právo změnit technickou specifikaci a zařízení. Neneseme žádnou odpovědnost za chyby ve výslovnosti nebo tisku, ani věcné chyby.

